

Aplicación

Local Area Network (LAN), Data Centers

Protección

- Corte de red
- Baja tensión dinámica
- Alta tensión dinámica
- Subtensión tensión
- Sobretensión
- Rayo (añadiendo un descargador)
- Picos de tensión
- Variaciones de frecuencia
- Distorsión de tensión
- Harmónicos en tensión

Características principales

- Display LCD multifunción
- Tecnología On-Line Doble Conversion sin transformador (VFI-SS-111)
- Rectificador a IGBT
- Circuito PFC Activo (0.99)
- Amplia tolerancia de tensión de entrada
- Compatible con grupo electrogeno
- EPO (Emergency Power Off)
- Funcionamiento ECO MODE
- Funcionamiento convertidor de frecuencia
- Tensión de frecuencia de salida programable desde el panel frontal
- Salida programable
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Bypass estático y manual
- Puerto de comunicación RS232 y USB
- Slot inteligente para tarjetas SNMP o Dry Contact
- Ampliación hasta 4 unidades en paralelo
- Software UPS Management UPSILON 2000 (WINDOWS, UNIX, LINUX, etc.)
- Elevado rendimiento y bajo coste de utilización

**POWER
FACTOR****1****HIGH
EFFICIENCY****96%****Leyenda**

- 1 - Puerto RS232
- 2 - Puerto USB
- 3 - Conector EPO
- 4 - Slot para interface SNMP o Dry Contact
- 5 - Salida IEC de servicio (Max 10A)
- 6 - Interruptor entrada red
- 7 - Bornera entrada/salida
- 8 - Conector para Battery Box
- 9 - Contacto para Bypass externo
- 10 - Protección térmica salida IEC de servicio

DSP

Los SAI EVO DSP están controlados por el sistema Digital Signal Processor (DSP) que optimiza el funcionamiento del equipo en todas las condiciones de trabajo y que permite una fácil y completa programación.



La gama EVO DSP ha sido diseñada según los más altos estándares de protección del medio ambiente, el elevado rendimiento y baja emisión de armónicos garantizan el máximo respeto.



Posicionamiento en armario 19" Rack



Visualizador LCD multifunción



Características Técnicas

UPS Model	EVO DSP MM 6.0 RACK MOUNT	EVO DSP MM 10.0 RACK MOUNT
Code	FGCEVD06MMR/00	FGCEVD10MMR/00
Nominal power	6 KVA	10 KVA
Active power	6 KW	10 KW
Power factor	1	
Technology	On-Line Double Conversion transformerless (VFI-SS-111)	
Cooling	Fan cooling	
Audible noise	< 48 dBA a 1 m	
Dimension (UPS) WxHxD	43.8x13.3x58 cm (3U)	43.8x13.3x66,8 cm (3U)
Dimension (with packing) WxHxD	59x26x79 cm	59x26x87,5 cm
Weight	17 Kg	20 Kg
Equipped with	1 power cable, Upsilon 2000 software and 2 metal brackets for 19" Rack cabinet positioning	
Input		
Number of phases	1ph+N	
Nominal voltage	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Input voltage range	176Vac-300Vac from 50% to 100% load, 110Vac-300Vac from to 50% load	
Nominal frequency	50/60 Hz (selectable)	
Input frequency range On-Line mode	±7%	
Input power factor	0.99	
Output		
Number of phases	1ph+N	
Nominal voltage	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Voltage Regulation at %100 linear load (On-Line and Battery mode)	±1%	
Voltage THD	<3% (linear load), <6% (non-linear load)	
Crest factor	3:1	
Frequency	50/60 Hz (selectable)	
Frequency stability	±0.1 Hz	
Inverter waveform	Sinewave	
Overload capability (Line mode)	100 - 110% for 10 minutes, 130% for 1 minute, >130% for 1 second	
Overload capability (Battery mode)	100 - 110% for 30 seconds, 130% for 10 seconds, >130% for 1 second	
Efficiency	>92% (Line/Battery mode), >98% (ECO mode)	
Transfer time	0 ms (On-Line)	
Output connections	Terminal blocks+ 1 IEC 320 - C13 type	
Bypass		
Number of phases	1ph+N	
Nominal voltage	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Voltage range	Low threshold 110Vac-209Vac (selectable) - High threshold 231Vac-276Vac (selectable)	
Eco Mode		
Voltage range	Low threshold 5-10% (selectable) - High threshold 5-10% (selectable)	
Input frequency range (50Hz Nominal frequency)	Low threshold 46-48 (selectable) - High threshold 52-54 (selectable)	
Input frequency range (60Hz Nominal frequency)	Low threshold 56-58 (selectable) - High threshold 62-64 (selectable)	
Battery (fitted inside the external Battery Box)		
Batteries number	20 (inside the external Battery Box, for UPS operation)	
Battery charge time (typical)	6-8 hours	
Nominal voltage	240Vdc	
Backup time (typical)	12 min with external Battery Box cod. FBBEVDR240/07	12 min with external Battery Box cod. FBBEVDR240/11
Extended autonomy	External Battery Box (optional)	
Interfacing		
Interface (communication port)	RS232 and USB	
EPO	Yes	
Dry contact interface	Yes (optional)	
Software	UPSILON 2000 (compatible with WINDOWS, UNIX, LINUX, etc.)	
SNMP interface	SNMP internal (compatible with WINDOWS, UNIX, LINUX, ecc.) - optional	
External Bypass interface	Yes	
Environmental specification		
Storage temperature	From -15 to 40 °C (for UPS with battery inside, see "Storage of batteries in UPS and Battery Box" graphic)	
Working temperature	From 0 to 40 °C (recommended from 20 to 25 °C, for longer battery life see "Battery life in service" graphic)	
Humidity	< 95% without condensation	
Maximum altitude	3000 m	
IP protection	IP20	
Certifications	CE (standards: Low Voltage Directive IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classification IEC EN 62040-3)	
Warranty		
Standard	On-center (24 months electronic parts and 12 months batteries)	
Contracts	Customizing (optional)	

© 2011 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Model	Code
Bypass Box for Evo Dsp MM Rack Mount 6.0 and 10.0	FGCBYP10MMRM
Dry Contact for Evo Dsp MM	FGCEVODSDRY3
SNMP for Ups Evo Dsp MM	FGCNETAG7
Kit for Rack UPS installation	FGCKITEVORT

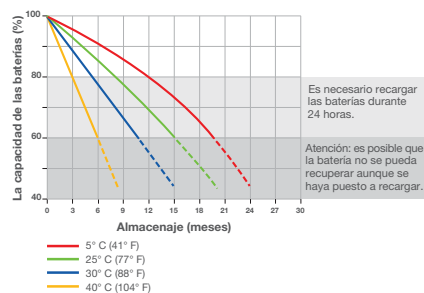
Para extensiones de autonomía ver página 34

Características principales

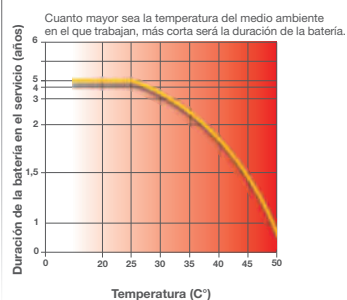
- Cargabaterías interno en cada unidad
- Unidad expandible hasta el infinito
- Protección termica circuito batería
- Simple conexionado con el SAI
- Formato convertible (Rack 19" o Tower)
- Bateria sustituible en caliente Hot Swap
- Fácil instalación y mantenimiento
- El embalaje contine por separado Battery Box y Battery Pack



Almacenamiento del SAI y el Battery Box con Bateria



Duración de la batería en el servicio



Leyenda



- 1 - Protección termica circuito cargabatería
- 2 - Toma de alimentación circuito cargabatería
- 3 - Interruptor termico circuito batería
- 4 - Cable para conectar el Battery Box al SAI
- 5 - Conectore para añadir otro Battery Box



Batería Hot Swap

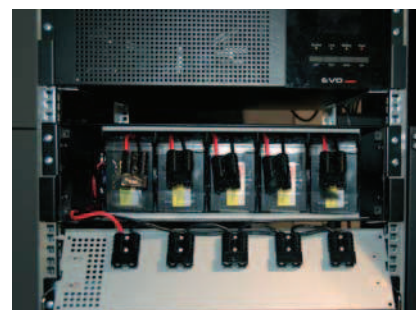
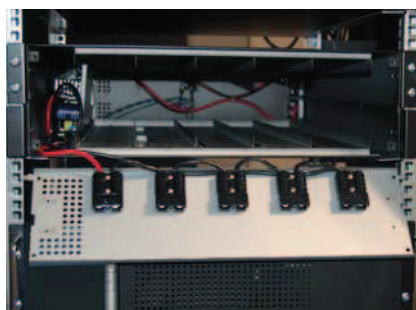


Facilidad de instalación



Para permitir una fácil instalación, el Battery Box y los Battery Pack vienen dispuestos por separado, dentro del mismo embalaje.

De esta manera el peso viene dividido en varias partes, facilitando la instalación dle equipo.



Esto permite a un solo operador poder instalar facilmente el Battery Box y sucesivamente los Battery Pack en su interior.

Características Técnicas

Model	BATTERY BOX FOR EVO DSP MM 6.0 RM	BATTERY BOX FOR EVO DSP MM 10.0 RM
Code	FBBEVDR240/07	FBBEVDR240/11
Dimension (Box) WxHxD	43,8 x 13,3 x 66,8 cm (3U)	
Dimension (with packing) WxHxD	59 x 26 x 87,5 cm	
Weight	57 Kg	65 Kg
Equipped with	Battery charger power cable, battery cable to connect UPS to Battery Box, 2 metal brackets for 19" Rack positioning	
Battery		
Type	Lead acid, sealed, maintenance free	
Batteries number	20	20
Nominal battery voltage	240Vdc	
Battery specification	12Vdc - 7,2Ah	12Vdc - 11Ah
Internal battery charger		
Nominal input voltage	230Vac	
Nominal input frequency	50/60Hz	
Nominal voltage	274Vdc	
Max charging current	0,7A	1,1A
Protection		
Battery charge input	Thermal fuse	
Battery circuit	Magnetothermic switch	
Environmental specification		
Storage temperature	From -15 to 40 °C (for Battery Box with battery inside, see "Storage of batteries in UPS and Battery Box" graphic)	
Working temperature	From 0 to 40 °C (reccomended from 20 to 25 °C, for a correct battery use see "Battery life in service" graphic)	
Humidity	< 95% without condensation	
Maximum altitude	3000 m	
IP protection	IP20	
Certifications	CE	
Warranty		
Standard	On-site (24 months electronic parts and 12 months batteries)	

© 2011 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.